

Tab. 10 - Basic MOST

 KATEDRA VÝROBNÍCH SYSTÉMŮ		BasicMost	Počet listů: List č.:
Výpočet času manuální práce			
Výrobek	Název výrobku: Č. výkresu: Název operace: Č. operace: Počet kusů: Materiál:	Náčrtek:	
Stroj	Pracoviště: Typ stroje:		

Poznámky:

[illegible]

Vypočítal:

Datum:

Kontroloval:

Datum:

Legenda:

OP – obecné přemístění

Ř – řízené přemístění

Č – cyklový čas (možnost zadání cyklového času přímo v minutách bez nutnosti použít sekvenční model řízené přemístění
(pro časy vyšší než 2 min či pro dosažení větší přesnosti než má intervalové rozdělení v řízeném přemístění)

NF – použití nástroje (utáhnout)

NL – použití nástroje (uvolnit)

NC – použití nástroje (dělit)

NS – použití nástroje (povrchová úprava)

NM – použití nástroje (měření)

NR – použití nástroje (zaznamenání)

NT – použití nástroje (myšlení)

J – ruční jeřáb